

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> NDT LTD.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Yeovil Aircraft Assembly
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Element Materials Technology Sheffield. Units 1 & 2, Magna 34 Business Park, Temple Close, Rotherham S60 1FH	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i>
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. D

WHPS256 - CLEANING OF METAL SURFACE Rev. 32

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 See attached equipment list.

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Magnetic flaw detection at the above production site.

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Tina Birkwood	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Stuart Read
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i>	INSPECTORS / <i>Controllori</i> FLETCHER THOMAS - Lev. 3R BLAND JOE - Lev. 2
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 RFVA 20/17/016

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> GB13/0083/02	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 09/03/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 09/03/2022	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 09/03/2025
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Fraser Ian	DATE / <i>Data</i> 09/03/2022	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Hatèfi Arash	DATE / <i>Data</i> 10/03/2022	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Frecknall Richard	DATE / <i>Data</i> 21/03/2022
---	----------------------------------	---	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
All applicable tests as per AWPS003X	As defined in AWPS003X	AWPS003X

REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno
--

REMARKS / Note Re-approval of Special Process Approvals as shown on SAP Scope of Approval.
--

COMMODITY / Commodity NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i>
AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I
ASTM E1444/E1444M - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev. 16
AWIS072A - CALIBRATION OF LIGHT METERS Rev. C

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------