Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 0896 **IND :** 02

CODE FOURNISSEUR : MDM502528
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : *Safran Aircraft Engines*
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Element Materials Technology Monterrey

Carretera Monterrey-Saltillo
3279B, Santa Catarina, N.L. Mexico 66367

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran *Safran process N°*	**Procédés** *Processes*	**Référentiel Technique** *Technical Specification*	**Statut** *Status*	**Restrictions techniques** *Technical limitation*	**Fin de Validité** *Expiration Date*
4.4.1	**Ressuage Sensibilité S2 - FPI S2**	DMC0010 ; Pr-5000	**Qualifié / Qualified**		**NOT LIMITED**
4.4.3	**Ressuage Sensibilité S4 - FPI S4**	DMC0010 ; Pr-5000	**Qualifié / Qualified**		**NOT LIMITED**

N° de rapport *Report No.*	**Contact du fournisseur** *Supplier contact*	**Observations** *Remarks*
Dq-5000 (18/11/2020) Nadcap Accreditation #8413187905	Mauricio Rivera / Quality Manager mauricio.rivera@element.com	Ind 02 : Modification of developper application, from dust to electrostatic spraying

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr
/ *The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr*

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	**Nom** / *Name :*	**Signature** / *Visa :*
26/11/2020	Valentin CONTAT	

Uncontrolled if printed

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations *Facilities identification*	**Caractéristiques de l'installation** *Facilities features*		**Matériau(x)** *Material(s)*	**Domaine d'utilisation** *Operating scope*	**Commentaires** *Comments*
Surface Preparation *Degreasing*	Degreasing product : Degreasing application : Concentration : Temperature : Tank Size :	Turco DPM 5948 Immersion 20% to 25% 60°C to 65°C 1200 x 1800 x 1800 mm	Nickel Base Titanium Base	Forged Parts Machined Parts	
FPI Sensitivity Level S2 *1A3a*	Penetrant : Pre-Washnig : Emulsifier : Washing : Drying : Developer : Reference Panel : Maximum parts size :	Magnaflux ZL-67 / Electrostatic Spraying NA NA Sprayed Water In oven / Maximum 70°C Magnaflux ZP-4B / Eletrostatic Spraying TAM Panel 1800 mm			
FPI Sensitivity Level S4 *1D4a*	Penetrant : Pre-Washnig : Emulsifier : Washing : Drying : Developer : Reference Panel : Maximum parts size :	Magnaflux ZL-37 / Electrostatic Spraying Sprayed Water Magnaflux ZR-10E / Spraying (Foam) Sprayed Water In oven / Maximum 70°C Magnaflux ZP-4B / Eletrostatic Spraying TAM Panel 1800 mm			

Uncontrolled If Printed