



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS :

IND :

CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

MDM502632

Société Safran émettrice : Safran Landing Systems Canada
Issuing Safran company:

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

ELEMENT MATERIAL TECHNOLOGY - HARTFORD

80 KIMBERLY DRIVE
SOUTH WINDSOR, CT 06074, USA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.2.1	Magnetic Particle Inspection	ASTM E 1444 ; Pr-5300	Qualified	None	WITHOUT LIMITATION
4.4.1	Liquid Penetrant Testing	ASTM E 1417 ; Pr-5000	Qualified	None	WITHOUT LIMITATION

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
-----------------------------	-------------------------

Audit Report No. **SLST-SP-2024-007**

Onsite audit conducted on 21-23 February 2024. Audit Report and objective evidence on file in ETQ.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/). L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
28 February 2024	Alberto Francisco	



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS :

IND :

CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

MDM502632

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION	Horizontal Magnetizing Bench Full Wave Rectified Direct Current (FWRDC) Magnaflux Machine Nos. F-1, F-2 and F-3	MAGNAFLUX: Carrier II Oil and 14A Magnaglo Powder	ASTM E 1444M-22a Internal procedure MTCO 1949 AJ	NADCAP – NDT accredited for Magnetic Particle Inspection method. NDT personnel are qualified and certified per NAS 410 requirements every 5 years.
LIQUID PENETRANT INSPECTION	Penetrant System: Sensitivity 2, 3 ; METHOD D Sensitivity 2; METHOD A Sensitivity 4; METHOD D Rinse Tanks Drying Oven Inspection Booth	MAGNAFLUX: Penetrants ZL 2C ZL 27A ZL-67 ZL-37 Emulsifier ZR10E / ZR-10B Developer ZP-4D	ASTM E 1417M-21 DMC0010 Internal procedure MTCO 6866 AL	NADCAP – NDT accredited for Liquid Penetrant Inspection method. NDT personnel are qualified and certified per NAS 410 requirements every 5 years.