DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

Akkreditierung

Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde,** dass die

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

ein Prüflaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Anlagen näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den nachfolgend aufgeführten Anlagen ausdrücklich bestätigt werden.

D-PL-11166-01-01 **Gültig ab: 28.04.2026**
D-PL-11166-01-02 **Gültig ab: 22.06.2026**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse erteilt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 22.06.2026. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und den dazugehörigen Anlagen.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11166-01-00**

Berlin, 22.06.2026 Im Auftrag
Dr. Dirk Tscharntke | Fachbereichsleitung

Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Siehe Hinweise auf der Rückseite

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV.
Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:
EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

Diese Akkreditierungsurkunde ist Eigentum der Deutschen Akkreditierungsstelle.

Deutsche Akkreditierungsstelle

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **28.04.2026**

Ausstellungsdatum: 28.04.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

mit den Standorten

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Lahnstraße 26, 45478 Mülheim a. d. Ruhr

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Uncontrolled If Printed

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, metallografische Untersuchungen, ausgewählte Korrosionsprüfungen, Untersuchung der chemischen Zusammensetzung von Metallen wie Stählen und Legierungen mittels stationärem und transportablem Vakuum-Emissionsspektrometer, Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von Legierungen mittels Wirbelstromverfahren sowie Dichtebestimmung von Metallen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der nachfolgend aufgeführten Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

MH = Mülheim HH = Hamburg

1 Mechanisch-technologische Untersuchungen [Flex A]

1.1 Härteprüfungen

ASTM E10-23 2023	Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials	MH, HH
ASTM E18-24 2024	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials	MH, HH
ASTM E92-23 2023	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials	MH
ASTM E384-22 2022	Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials	MH
DIN EN ISO 642 2000-01	Stahl – Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)	MH
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl – Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe	MH, HH

Uncontrolled If Printed

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren	MH, HH
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren	MH, HH
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren	MH, HH
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	MH, HH
DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten	MH, HH
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl – Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten	MH, HH
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile, Ermittlung der Nitrierhärtetiefe	MH, HH

1.2 Zugprüfungen

ASTM A770/A770M -03(2018) 2003	Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications	MH
ASTM E8/E8M-24 2024	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	MH, HH
ASTM E21-20 2020	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials	MH, HH
ASTM B557-15(2023) 2015	Standard Test Methods for Tension Testing Wrought and Cast Aluminum- and Magnesium-Alloy Products	MH
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch	MH, HH
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	MH, HH
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	MH, HH

Uncontrolled If Printed

DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	MH, HH
DIN EN 2002-001 2006-11	Luft- und Raumfahrt – Metallische Werkstoffe – Prüfverfahren – Teil 1: Zugversuch bei Raumtemperatur	MH
DIN EN 10164 2018-12	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche – Technische Lieferbedingungen	MH, HH

1.3 Biegeprüfungen

ASTM E190-21 2021	Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Welds	MH
DIN EN ISO 5173 2023-03	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	MH, HH
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe – Biegeversuch	MH, HH
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Bruchprüfung	MH, HH
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch	MH, HH

1.4 Kerbschlagbiegeversuch

ASTM E23-24 2024	Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	MH, HH
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	MH, HH
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	MH, HH

Uncontrolled If Printed

1.5 Prüfungen an Rohren

DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch	MH, HH
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch	MH

1.6 Prüfungen an Verbindungselementen

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde	MH, HH
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen	MH
DIN EN ISO 3506-1 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen	MH
DIN EN ISO 3506-2 2020-08	Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen	MH

1.7 Prüfungen an Gusseisen

DIN EN 1561 2024-03	Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit	MH, HH
DIN EN 1562 2019-06	Gießereiwesen – Temperguss	MH, HH

1.8 Weitere Prüfverfahren

ASTM A370-22 2022	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products	MH, HH
ASTM E111-17 2017	Standard Test Method for Young's Modulus, Tangent Modulus, and Chord Modulus	MH

Uncontrolled, if Printed

DIN EN ISO 17660-1 2006-12 + Berichtigung 1:2007-08	Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 1: Tragende Schweißverbindungen	MH, HH
DIN EN ISO 17660-2 2006-12 + Berichtigung 1:2007-08	Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen	MH, HH

2 Metallographische Untersuchungen [Flex A]

ASTM A923-22 2022	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels	MH, HH
ASTM E45-18a(2023) 2018	Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel	MH, HH
ASTM E112-24 2024	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size	MH, HH
ASTM E340-15 2015	Standard Practice for Macroetching Metals and Alloys	MH, HH
ASTM E381-22 2022	Standard Method of Macroetch Testing Steel Bars, Billets, Blooms, and Forgings	MH, HH
ASTM E407-07(2015) 2007	Standard Practice for Microetching Metals and Alloys	MH, HH
ASTM E562-19 2019	Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	MH, HH
ASTM E930-18 2018	Standard Test Methods for Estimating the Largest Grain Observed in a Metallographic Section (ALA Grain Size)	MH
ASTM E1181-02(2015) 2002	Standard Test Methods for Characterizing Duplex Grain Sizes	MH
ASTM E1351-01(2012) 2001	Standard Practice for Production and Evaluation of Field Metallographic Replicas	HH
DIN EN ISO 643 2020-06	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	MH, HH

Uncontrolled If Printed

DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	MH, HH
DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren	MH, HH
DIN EN ISO 3887 2018-05	Stahl – Bestimmung der Entkohlungstiefe	MH, HH
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	MH, HH
DIN EN 2003-009 2007-07	Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren – Titan und Titanlegierungen – Teil 009: Bestimmung der Oberflächenverunreinigung	MH, HH
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen	MH, HH
DIN 30901 2016-12	Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen – Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation	MH
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen	MH, HH
ISO 4967 2013-07	Steel – Determination of content of non-metallic inclusions – Micrographic method using standard diagrams	MH
ISO 4968 2022-03	Steel – Macrographic examination by sulfur print (Baumann method)	MH, HH
SEP 1571-1 2017-08	Bewertung von Einschlüssen in Edelstählen auf Basis der Einschlussflächen – Teil 1: Grundlagen	MH

3 Untersuchung der chemischen Zusammensetzung von Metallen wie Stählen und Legierungen mittels stationären und transportablen Vakuum-Emissionsspektrometer

EHH-3-002D 2024-03	Bestimmung mittels Vakuum-Emissionsspektrometer von C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Al, Cu, W, Co, Nb, Ti, B, As, Zr, Ca, Pb, Te, Sb, Fe, Zn, Mg, Sn, N in Ni-, Al-, Cu-Legierungen, in Ti-Legierungen (nur HH) und Mg-Legierungen (nur HH)	MH, HH

Uncontrolled if Printed

EHH-3-004D 2024-03	Bestimmung mittels Emissionsspektrometer von C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Al, Cu, W, Co, Nb, Ti, B, As, Zr, Ca, Pb, Te, Sb, Fe, Zn, Mg, Sn in Ni-, Al-, Cu-Legierungen, in niedrig- und hochlegierten Stählen – Durchführung von Verwechselungsprüfungen und die Ermittlung der chemischen Zusammensetzung von Eisen- und Nichteisenmetallen mit dem transportablen Spektralanalysegerät "WAS PMI-MASTER PLUS"	HH
EHH-3-005DE 2024-01	Arbeitsanweisung Positive Werkstoff Identifizierung (PMI) Positive Legierungswerkstoff Identifizierung (PAMI)	MH, HH

4 Korrosionsprüfungen [Flex A]

ASTM A262-15(2021) 2015	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels	MH, HH
ASTM G28-24 2024	Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys	MH, HH
ASTM G48-11(2015) 2011	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution	MH, HH
DIN EN ISO 3651-1 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle – Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)	MH, HH
DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle – Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien	MH, HH
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion	MH

5 Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit [Flex A]

ASTM E1004-23 2023	Standard Test Method for Determining Electrical Conductivity Using the Electromagnetic (Eddy Current) Method	MH

Uncontrolled If Printed

DIN EN 2004-1 1993-09	Luft- und Raumfahrt; Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen; Teil 1: Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von Aluminium-Knetlegierungen	MH

6 Bestimmung der Dichte [Flex A]

ASTM B311-22 2022	Standard Test Method For Density Of Powder Metallurgy (PM) Materials Containing Less Than Two Percent Porosity	MH, HH
ASTM B962-23 2023	Standard Test Methods For Density Of Compacted Or Sintered Powder Metallurgy (PM) Products Using Archimedes' Principle	MH, HH
DIN EN ISO 3369 2010-08	Undurchlässige Sintermetallwerkstoffe und Hartmetalle – Ermittlung der Dichte	MH, HH

Verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society of Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt
EHH	Hausverfahren der Element Materials Technology Hamburg GmbH

Uncontrolled If Printed

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **22.06.2026**

Ausstellungsdatum: 22.06.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

mit den Standorten

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Lahnstraße 26, 45478 Mülheim a. d. Ruhr

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschallprüfung, magnetische Prüfung, Eindringprüfung, visuelle Prüfung und digitale Radiografie) an metallischen Werkstoffen

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Uncontrolled If Printed

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, (Flexibilisierung nach Kategorie A - [Flex A] die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

MH = Mülheim, HH = Hamburg

1 Ultraschallprüfungen

DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	MH, HH
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	MH, HH
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	MH, HH
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	MH, HH
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	MH, HH
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	MH, HH
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	MH

Uncontrolled If Printed

DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	MH
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	HH
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	HH
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	HH
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen	MH, HH
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge	MH, HH
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	MH, HH

2 Magnetische Prüfungen

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	MH, HH
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	MH, HH
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	MH, HH
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	MH, HH

3 Eindringprüfungen

DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	MH, HH

Uncontrolled If Printed

DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindring-prüfung bei Temperaturen unter 10 °C	MH, HH
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	MH, HH
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraft-kokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	MH, HH
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke	MH, HH

4 Sichtprüfung

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sicht-prüfung von Schmelzschweißverbindungen	MH, HH
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen	MH, HH
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	MH, HH

5 Digitale Radiographie

DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durch-strahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungs-techniken mit digitalen Detektoren	HH

Verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute

Uncontrolled If Printed