



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SLST-SP-2024-012
REV.02
IND : 01
CODE FOURNISSEUR : MDM502668
SUPPLIER NUMBER

C2 - Restricted

Société Safran émettrice : Safran Landing Systems Toronto
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nom du fournisseur / Supplier name : Element Materials Technology

Site / Location : Middleburg Heights, Cleveland

Adresse / Address: 6840 Lake Abram Drive, Middleburg Heights, OH44130, USA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.2.2.1	Nital Etching	PCS3600, AMS2649, MIL-STD-867	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.2.1	MPI (Magnetic Particle Inspection)	PCS3100, ASTM E-1444, DCMP161	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.4.1, 4.4.2	FPI S2, S3	PCS3200, ASTM E-1417, DCMP161	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123
4.6.3	Ultrasonic inspection of bars and billets	AMS-STD-2154	QUALIFIED	N/A	MONITORING PER GRM-0123

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
SLST-SP-2024-012 Rev.02	Andrew Kearns - Quality Manager	SLS NDT and Nital Etch approvals will be renewed, based on completed audit on-site.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr
/ The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
Apr.8, 2024	Mark Leibel- Special Process Quality Engineering Specialist	



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SLST-SP-
2024-012
REV.02 IND : 01

CODE FOURNISSEUR : MDM502668
SUPPLIER NUMBER

C2 - Restricted

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Nital Etching	Ntal Etch Line Type 2 per PCS3600. Local Etch Type 3 per PCS3600	N/A	Steel parts	N/A
MPI	MagWerks Model PSF6-SVPP, S/N971202S Uresco 3505-A, S/N890879	Magnaflux Magnaglo 14A per AMS3044 Magnaflux Carrier II per AMS2641	Steel parts	N/A
FPI S2, S3	FPI Water Washable Penetrant Sensitivity Level 3, Method A FPI Post Emulsified Penetrant Sensitivity Level 2 and Level 3, Method D	Penetrants: Sherwin HM604, FP-22B, HM604, RC-65; Emulsifier- Sherwin ER-83A, Developer- Sherwin D100- form d	Steel, Aluminum, Ground Chrome parts	N/A
Ultrasonic inspection of bars and billets	Contact and Water Immersion methods	See procedure 01.05.345 Par.2	Steel, Aluminum, Titanium parts	N/A