DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle

# Akkreditierung

Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde,** dass die

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Tempowerkring 11, 21079 Hamburg**

ein Prüflaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Anlagen näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den nachfolgend aufgeführten Anlagen ausdrücklich bestätigt werden.

**D-PL-11166-01-01** **Gültig ab: 28.04.2026**
**D-PL-11166-01-02** **Gültig ab: 22.06.2026**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse erteilt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 22.06.2026. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und den dazugehörigen Anlagen.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11166-01-00**

Berlin, 22.06.2026 Im Auftrag
Dr. Dirk Tscharntke | Fachbereichsleitung

*Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).*

Siehe Hinweise auf der Rückseite

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV.
Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:
EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

*Diese Akkreditierungsurkunde ist Eigentum der Deutschen Akkreditierungsstelle.*

Deutsche Akkreditierungsstelle

# Deutsche Akkreditierungsstelle

# Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** **28.04.2026**

Ausstellungsdatum: 28.04.2026

**Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-00.**

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Tempowerkring 11, 21079 Hamburg**

mit den Standorten

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Tempowerkring 11, 21079 Hamburg**

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Lahnstraße 26, 45478 Mülheim a. d. Ruhr**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Uncontrolled If Printed

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.*
*Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.*
*Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen, metallografische Untersuchungen, ausgewählte Korrosionsprüfungen, Untersuchung der chemischen Zusammensetzung von Metallen wie Stählen und Legierungen mittels stationärem und transportablem Vakuum-Emissionsspektrometer, Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von Legierungen mittels Wirbelstromverfahren sowie Dichtebestimmung von Metallen**

Flexibler Akkreditierungsbereich:

**Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.**

**Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der nachfolgend aufgeführten Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:**

MH = Mülheim HH = Hamburg

## 1 Mechanisch-technologische Untersuchungen [Flex A]

### 1.1 Härteprüfungen

| | | |
|---|---|---|
| ASTM E10-23 2023 | Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials | MH, HH |
| ASTM E18-24 2024 | Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials | MH, HH |
| ASTM E92-23 2023 | Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials | MH |
| ASTM E384-22 2022 | Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials | MH |
| DIN EN ISO 642 2000-01 | Stahl – Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch) | MH |
| DIN EN ISO 2639 2003-04 | Stahl – Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe | MH, HH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 6506-1<br>2015-02 | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell –<br>Teil 1: Prüfverfahren | MH, HH |
| DIN EN ISO 6507-1<br>2024-01 | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers –<br>Teil 1: Prüfverfahren | MH, HH |
| DIN EN ISO 6508-1<br>2024-04 | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell –<br>Teil 1: Prüfverfahren | MH, HH |
| DIN EN ISO 9015-1<br>2011-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung –<br>Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen | MH, HH |
| DIN EN ISO 18203<br>2022-07 | Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten | MH, HH |
| DIN EN 10328<br>2005-04 | Eisen und Stahl – Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten | MH, HH |
| DIN 50190-3<br>1979-03 | Härtetiefe wärmebehandelter Teile, Ermittlung der Nitrierhärtetiefe | MH, HH |

**1.2 Zugprüfungen**

| | | |
|---|---|---|
| ASTM A770/A770M -03(2018)<br>2003 | Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications | MH |
| ASTM E8/E8M-24<br>2024 | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials | MH, HH |
| ASTM E21-20<br>2020 | Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials | MH, HH |
| ASTM B557-15(2023)<br>2015 | Standard Test Methods for Tension Testing Wrought and Cast Aluminum- and Magnesium-Alloy Products | MH |
| DIN EN ISO 4136<br>2022-09 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch | MH, HH |
| DIN EN ISO 5178<br>2019-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen | MH, HH |
| DIN EN ISO 6892-1<br>2020-06 | Metallische Werkstoffe – Zugversuch –<br>Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur | MH, HH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 6892-2<br>2018-09 | Metallische Werkstoffe – Zugversuch –<br>Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur | MH, HH |
| DIN EN 2002-001<br>2006-11 | Luft- und Raumfahrt – Metallische Werkstoffe – Prüfverfahren –<br>Teil 1: Zugversuch bei Raumtemperatur | MH |
| DIN EN 10164<br>2018-12 | Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche – Technische Lieferbedingungen | MH, HH |

### 1.3 Biegeprüfungen

| | | |
|---|---|---|
| ASTM E190-21<br>2021 | Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Welds | MH |
| DIN EN ISO 5173<br>2023-03 | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen | MH, HH |
| DIN EN ISO 7438<br>2021-03 | Metallische Werkstoffe – Biegeversuch | MH, HH |
| DIN EN ISO 9017<br>2018-04 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Bruchprüfung | MH, HH |
| SEP 1390<br>1996-07 | Aufschweißbiegeversuch | MH, HH |

### 1.4 Kerbschlagbiegeversuch

| | | |
|---|---|---|
| ASTM E23-24<br>2024 | Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials | MH, HH |
| DIN EN ISO 148-1<br>2017-05 | Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy –<br>Teil 1: Prüfverfahren | MH, HH |
| DIN EN ISO 9016<br>2022-07 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung | MH, HH |

Uncontrolled If Printed

## 1.5 Prüfungen an Rohren

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 8492 2014-03 | Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch | MH, HH |
| DIN EN ISO 8496 2014-03 | Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch | MH |

## 1.6 Prüfungen an Verbindungselementen

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 898-1 2013-05 | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde | MH, HH |
| DIN EN ISO 898-2 2023-02 | Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen | MH |
| DIN EN ISO 3506-1 2020-08 | Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen | MH |
| DIN EN ISO 3506-2 2020-08 | Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen | MH |

## 1.7 Prüfungen an Gusseisen

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN 1561 2024-03 | Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit | MH, HH |
| DIN EN 1562 2019-06 | Gießereiwesen – Temperguss | MH, HH |

## 1.8 Weitere Prüfverfahren

| | | |
|---|---|---|
| ASTM A370-22 2022 | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products | MH, HH |
| ASTM E111-17 2017 | Standard Test Method for Young's Modulus, Tangent Modulus, and Chord Modulus | MH |

Uncontrolled if Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 17660-1 2006-12 + Berichtigung 1:2007-08 | Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 1: Tragende Schweißverbindungen | MH, HH |
| DIN EN ISO 17660-2 2006-12 + Berichtigung 1:2007-08 | Schweißen – Schweißen von Betonstahl – Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen | MH, HH |

## 2 Metallographische Untersuchungen [Flex A]

| | | |
|---|---|---|
| ASTM A923-22 2022 | Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | MH, HH |
| ASTM E45-18a(2023) 2018 | Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel | MH, HH |
| ASTM E112-24 2024 | Standard Test Methods for Determining Average Grain Size | MH, HH |
| ASTM E340-15 2015 | Standard Practice for Macroetching Metals and Alloys | MH, HH |
| ASTM E381-22 2022 | Standard Method of Macroetch Testing Steel Bars, Billets, Blooms, and Forgings | MH, HH |
| ASTM E407-07(2015) 2007 | Standard Practice for Microetching Metals and Alloys | MH, HH |
| ASTM E562-19 2019 | Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count | MH, HH |
| ASTM E930-18 2018 | Standard Test Methods for Estimating the Largest Grain Observed in a Metallographic Section (ALA Grain Size) | MH |
| ASTM E1181-02(2015) 2002 | Standard Test Methods for Characterizing Duplex Grain Sizes | MH |
| ASTM E1351-01(2012) 2001 | Standard Practice for Production and Evaluation of Field Metallographic Replicas | HH |
| DIN EN ISO 643 2020-06 | Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße | MH, HH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 945-1<br>2019-10 | Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung | MH, HH |
| DIN EN ISO 1463<br>2021-08 | Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren | MH, HH |
| DIN EN ISO 3887<br>2018-05 | Stahl – Bestimmung der Entkohlungstiefe | MH, HH |
| DIN EN ISO 17639<br>2022-05 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten | MH, HH |
| DIN EN 2003-009<br>2007-07 | Luft- und Raumfahrt – Prüfverfahren – Titan und Titanlegierungen – Teil 009: Bestimmung der Oberflächenverunreinigung | MH, HH |
| DIN EN 10247<br>2017-09 | Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen | MH, HH |
| DIN 30901<br>2016-12 | Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen – Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation | MH |
| DIN 50602<br>1985-09 | Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen | MH, HH |
| ISO 4967<br>2013-07 | Steel – Determination of content of non-metallic inclusions – Micrographic method using standard diagrams | MH |
| ISO 4968<br>2022-03 | Steel – Macrographic examination by sulfur print (Baumann method) | MH, HH |
| SEP 1571-1<br>2017-08 | Bewertung von Einschlüssen in Edelstählen auf Basis der Einschlussflächen – Teil 1: Grundlagen | MH |

## 3 Untersuchung der chemischen Zusammensetzung von Metallen wie Stählen und Legierungen mittels stationären und transportablen Vakuum-Emissionsspektrometer

| | | |
|---|---|---|
| EHH-3-002D<br>2024-03 | Bestimmung mittels Vakuum-Emissionsspektrometer von<br>C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Al, Cu, W, Co, Nb, Ti, B, As, Zr, Ca, Pb, Te, Sb, Fe, Zn, Mg, Sn, N<br>in Ni-, Al-, Cu-Legierungen, in Ti-Legierungen (nur HH) und Mg-Legierungen (nur HH) | MH, HH |

Uncontrolled if Printed

| | | |
|---|---|---|
| EHH-3-004D<br>2024-03 | Bestimmung mittels Emissionsspektrometer von<br>C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Al, Cu, W, Co, Nb, Ti, B, As, Zr, Ca, Pb, Te, Sb, Fe, Zn, Mg, Sn<br>in Ni-, Al-, Cu-Legierungen, in niedrig- und hochlegierten Stählen – Durchführung von Verwechselungsprüfungen und die Ermittlung der chemischen Zusammensetzung von Eisen- und Nichteisenmetallen mit dem transportablen Spektralanalysegerät "WAS PMI-MASTER PLUS" | HH |
| EHH-3-005DE<br>2024-01 | Arbeitsanweisung Positive Werkstoff Identifizierung (PMI) Positive Legierungswerkstoff Identifizierung (PAMI) | MH, HH |

## 4 Korrosionsprüfungen [Flex A]

| | | |
|---|---|---|
| ASTM A262-15(2021)<br>2015 | Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels | MH, HH |
| ASTM G28-24<br>2024 | Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys | MH, HH |
| ASTM G48-11(2015)<br>2011 | Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution | MH, HH |
| DIN EN ISO 3651-1<br>1998-08 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle – Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test) | MH, HH |
| DIN EN ISO 3651-2<br>1998-08 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle – Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien | MH, HH |
| SEP 1877<br>1994-07 | Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion | MH |

## 5 Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit [Flex A]

| | | |
|---|---|---|
| ASTM E1004-23<br>2023 | Standard Test Method for Determining Electrical Conductivity Using the Electromagnetic (Eddy Current) Method | MH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN 2004-1<br>1993-09 | Luft- und Raumfahrt; Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen; Teil 1: Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von Aluminium-Knetlegierungen | MH |

## 6 Bestimmung der Dichte [Flex A]

| | | |
|---|---|---|
| ASTM B311-22<br>2022 | Standard Test Method For Density Of Powder Metallurgy (PM) Materials Containing Less Than Two Percent Porosity | MH, HH |
| ASTM B962-23<br>2023 | Standard Test Methods For Density Of Compacted Or Sintered Powder Metallurgy (PM) Products Using Archimedes' Principle | MH, HH |
| DIN EN ISO 3369<br>2010-08 | Undurchlässige Sintermetallwerkstoffe und Hartmetalle – Ermittlung der Dichte | MH, HH |

**Verwendete Abkürzungen:**

| | |
|---|---|
| ASTM | American Society of Testing and Materials |
| DIN | Deutsches Institut für Normung e. V. |
| EN | Europäische Norm |
| IEC | International Electrotechnical Commission |
| ISO | International Organization for Standardization |
| SEP | Stahl-Eisen-Prüfblatt |
| EHH | Hausverfahren der Element Materials Technology Hamburg GmbH |

Uncontrolled If Printed

Deutsche Akkreditierungsstelle

# Deutsche Akkreditierungsstelle

# Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** **22.06.2026**

Ausstellungsdatum: 22.06.2026

**Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11166-01-00.**

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Tempowerkring 11, 21079 Hamburg**

mit den Standorten

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Tempowerkring 11, 21079 Hamburg**

**Element Materials Technology Hamburg GmbH**
**Lahnstraße 26, 45478 Mülheim a. d. Ruhr**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Ultraschallprüfung, magnetische Prüfung, Eindringprüfung, visuelle Prüfung und digitale Radiografie) an metallischen Werkstoffen**

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.*
*Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.*
*Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite



Uncontrolled If Printed

**Flexibler Akkreditierungsbereich:**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, (Flexibilisierung nach Kategorie A - [Flex A] die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.**

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

MH = Mülheim, HH = Hamburg

## 1 Ultraschallprüfungen

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 17640<br>2019-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung | MH, HH |
| DIN EN 10160<br>1999-09 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) | MH, HH |
| DIN EN 10228-3<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl | MH, HH |
| DIN EN 10228-4<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl | MH, HH |
| DIN EN 10307<br>2002-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren) | MH, HH |
| DIN EN 10308<br>2002-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl | MH, HH |
| DIN EN ISO 10893-8<br>2020-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen | MH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 10893-10<br>2020-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung | MH |
| DIN EN 12680-1<br>2003-06 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung | HH |
| DIN EN 12680-2<br>2003-06 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile | HH |
| DIN EN 12680-3<br>2012-02 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit | HH |
| DIN EN 10306<br>2002-04 | Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen | MH, HH |
| SEP 1921<br>1984-12 | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge | MH, HH |
| AD 2000-Merkblatt HP 5/3<br>2020-12 | Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen | MH, HH |

## 2 Magnetische Prüfungen

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 9934-1<br>2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen | MH, HH |
| DIN EN ISO 17638<br>2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung | MH, HH |
| DIN EN 1369<br>2013-01 | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung | MH, HH |
| DIN EN 10228-1<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung | MH, HH |

## 3 Eindringprüfungen

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 3452-1<br>2022-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen | MH, HH |

Uncontrolled If Printed

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 3452-6<br>2009-04 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindring-prüfung bei Temperaturen unter 10 °C | MH, HH |
| DIN EN 10228-2<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung | MH, HH |
| DIN EN 1371-1<br>2012-02 | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraft-kokillen- und Niederdruckkokillengussstücke | MH, HH |
| DIN EN 1371-2<br>2015-04 | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke | MH, HH |

## 4 Sichtprüfung

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 17637<br>2017-04 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sicht-prüfung von Schmelzschweißverbindungen | MH, HH |
| DIN EN 13018<br>2016-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen | MH, HH |
| DIN EN 1370<br>2012-03 | Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes | MH, HH |

## 5 Digitale Radiographie

| | | |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 17636-2<br>2023-05 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durch-strahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungs-techniken mit digitalen Detektoren | HH |

**Verwendete Abkürzungen:**

| | |
|---|---|
| AD HP | Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung |
| DIN | Deutsches Institut für Normung e. V. |
| EN | Europäische Norm |
| IEC | International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission |
| ISO | International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung |
| SEP | Stahl-Eisen-Prüfblatt vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute |

Uncontrolled If Printed