



# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : ELED-NDT-02 IND : D

CODE FOURNISSEUR : MDM519260  
SUPPLIER NUMBER

**Société Safran émettrice : SAFRAN NACELLES**  
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.  
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

**ELEMENT (ex EXOVA UK)**  
BLACKBROOK BUSINESS PARK  
DUDLEY - UK

**Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante**  
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.3.2	Radiologic inspection on film	Pr-5200 HPTR0155 BLRG080101	QUALIFIED	N/A	No LIMIT

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
NADCAP #203250 DQ5200 2.2 08/2021	<a href="mailto:Jonathan.pugh@exova.com">Jonathan.pugh@exova.com</a> NDT operation manager  <a href="mailto:martyn.bills@exova.com">martyn.bills@exova.com</a> NDT Level 3	<ul style="list-style-type: none"> <li><u>Janv 2022</u> : ELED-NDT-02D Qualification with no limit date following NADCAP audit #203250 – DQ5200 2.2 august 2021</li> <li><u>Janv 2021</u> : ELED-NDT-02C Short Qualification following NADCAP audit #191160 – waiting for supplier feedback (Covid effect)</li> <li><u>Historic see</u> : ELED-NDT-02B</li> </ul>

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

**Auditeur / Responsable de la Qualification**  
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
Janv 2022	Gilles DURECU SAFRAN NACELLES NDT Auditor	

**Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux**  
*Special Processes Qualification Scope*

<b>Identification des installations</b> <i>Facilities identification</i>	<b>Caractéristiques de l'installation</b> <i>Facilities features</i>	<b>Matériaux</b> <i>Material(s)</i>	<b>Domaine d'utilisation</b> <i>Operating scope</i>	<b>Commentaires</b> <i>Comments</i>
Xray Bay 8	Tube GE Type : ISO Volt 450 M1/10-35 Serial number tube : 16 0 384 Focus size 2 x 1.8mm 2.68mm eff BF 0.73 x 0.5 0.88mm Eff FF 450 kV / 2250 watts Angle beam 40°	Steel, Magnesium base, Aluminum base, Titanium base, Nickel base	Casting, Machined, welded parts	Radiograms ans IP Manufacturer : Agfa Model type : D2, D3, D4, D5, D7 Film Class : EN 584 : C1/C2/C3
Xray Bay 9	Tube GE Type :ISO Volt 160-M2 Serial number tube : 19 0 632 Focus size 2.6 x 2.7mm = 3.75mm Eff BF 0.5 x 0.56mm = 0.75mm Eff FF 160 kV/3040 watts Angle beam 40°			
Xray Bay 10	Tube GE Model type of the tube ISO Volt 225-M2 Serial number tube : 07 2672 Focus size 2.8 x 2.5mm 3.75mm Eff BF 0.5 x 0.5 mm Eff FF 225 kV / 2925 watts Angle beam 40°			